MOROLAMIERE

Dasa-Rägister

Steel-P

Semplicemente planare!

Un processo ottimizzato e controllato per l'acciaio planare

La deformazione finale dell'acciaio dipende da una serie di fattori:

QUALITÀ

MODALITÀ DI SPIANATURA

DIMENSIONI FINALI

Il nostro processo produttivo prevede **precisi controlli** in accettazione delle merci, tecnologia di spianatura e un innovativo sistema di controllo automatico del materiale spianato.

Il nostro lavoro è il tuo acciaio planare

Perché Steel-P

KNOW-HOW

L'esperienza nel settore, permette alla MORO non solo di formare il personale e di gestire al meglio le criticità del materiale, ma anche di innovare le tecnologie del settore, con soluzioni uniche.

TECNOLOGIA

Una linea di spianatura fino a 20 mm con tre teste spiananti in continuo da 6 a 20 mm e una seconda linea con due teste spiananti da 0,8 a 6 mm, entrambe progettate in co-design con il costruttore, un nuovo sistema di controllo laser della planarità del materiale (brevetto internazionale Moro): una tecnologia studiata per un prodotto unico!

CLIENTE

Il rispetto delle specifiche del cliente oltre la verifica secondo norme internazionali sono la priorità dei nostri processi. In caso di problemi un sistema di segnalazione permette di intercettare immediatamente il materiale non conforme evitando al cliente costi di gestione del materiale non idoneo.

MORO S.p.A.
Via Enrico De Nicola, 15
10036 Settimo Torinese (To) Italy
Tel: 011 553 7500 - Fax: 011 800 9717
P.Iva: 07533080011

steelp.it

amministrazione@morolamiere.it

moro@morolamiere.it

Prima il Cliente!

Il Cliente con Steel-P non acquista solo un prodotto, ma soprattutto KNOW-HOW, TECNOLOGIA e SERVIZI.

Steel-P

Semplicemente planare!

Verifica automatica

del prodotto rispetto alle specifiche* del Cliente.

Tempi di lavorazione

del cliente, ridotti grazie alla planarità del materiale.

Minori costi

di controllo in accettazione e di gestione del non conforme.

**In caso di mancanza faranno fede le norme internazionali.*

Standard di planarità

Tabelle estratte da "UNI EN 10051 - Nastri laminati a caldo in continuo e lamiere/fogli tagliati da nastri larghi di acciai non legati e legati " - Gennaio 2011.

Tolleranza sulla planarità per acciai con limite di snervamento minimo di $R_e \leq 300$ MPa (categoria A)

Dimensioni in mm

Spessore nominale *t*	Larghezza nominale *w*	Tolleranza sulla planarità	Tolleranze speciali sulla planarità
t ≤ 2,00	w ≤ 1 200	18	9
	1 200 <w ≤ 1 500	20	10
	w > 1 500	25	13
2,00 < t ≤ 25	w ≤ 1 200	15	8
	1 200 <w ≤ 1 500	18	9
	w > 1 500	23	12

Tolleranza sulla planarità per acciai con limite di snervamento minimo compreso tra 300 MPa < Re ≤ 900 MPa (categorie B, C, D)

Dimensioni in mm

Spessore nominale *t*	Larghezza nominale *w*	Tolleranza sulla planarità per categorie (MPa)		
		$300 < R_e \leq 360$	$300 < R_e \leq 360$	$420 < R_e \leq 900$
t ≤ 25	w ≤ 1 200	18	23	Devono essere definite con il cliente al momento dell'offerta/ordine
	1 200 < w ≤ 1 500	23	30	
	w > 1 500	28	38	

MORO S.p.A.
Via Enrico De Nicola, 15
10036 Settimo Torinese (To) Italy
Tel: 011 553 7500 - Fax: 011 800 9717
P.Iva: 07533080011

www.morolamiere.it

amministrazione@morolamiere.it

moro@morolamiere.it